



SISTEMA - OSMOSE REVERSA

Fale conosco

Segue abaixo nossos contatos, fale agora com um de nossos especialistas

☎ (11) 2108-5600

🌐 www.vibropac.com.br

📍 Rua Pasadena, 271
Parque Industrial San José, Cotia -
São Paulo / SP - Cep: 06715-864

A **VIBROPAC** projeta sistemas especializados para remover impurezas, sólidos dissolvidos e contaminantes, garantindo água de alta qualidade e pureza.

Com tecnologia de ponta e componentes de última geração, nossos sistemas oferecem confiabilidade e alto desempenho para atender às rigorosas demandas dos setores industriais para processos de purificação.

Seja na produção de água para uso industrial ou no tratamento de efluentes, nossa expertise em **Osmose Reversa** proporciona soluções que entregam segurança e eficiência para o seu negócio.

OSMOSE RESERVA

A Osmose Reversa é o nível mais elevado de filtração disponível. Suas membranas agem como uma barreira física às contaminações com poros da ordem de 0,5 nanômetro, unidade de medida 10 milhões de vezes menor que 1 milímetro. A dimensão de sua porosidade é capaz de reter todos os sais e moléculas inorgânicas dissolvidas, como também moléculas orgânicas com um peso molecular maior que 100.



VANTAGENS

Remoção Eficaz de Contaminantes:

A OR é capaz de remover até 99% dos contaminantes dissolvidos, como sais, metais pesados, vírus, bactérias e outras impurezas. Isso resulta em água com alto grau de pureza e adequada para consumo humano e aplicações industriais específicas.

Aplicabilidade Versátil: Amplamente utilizada em diferentes setores, a OR pode ser aplicada desde a produção de água potável até a indústria farmacêutica, química e alimentícia, além de ser um método eficiente para dessalinização de água do mar.

Eficiência Energética: Em comparação com outros processos de purificação, a Osmose Reversa geralmente tem custos operacionais e de manutenção menores, especialmente em instalações otimizadas, o que os torna uma opção econômica em longo prazo.

Simplicidade Operacional: Sistemas de OR são modulares e automáticos, permitindo fácil operação, manutenção e escalabilidade, ajustando-se a diferentes capacidades de produção.

Sustentabilidade e Redução de Resíduos: Além de reduzir a necessidade de produtos químicos, a OR ajuda a minimizar resíduos sólidos no descarte, sendo uma solução ecologicamente amigável quando comparada a processos convencionais.



COMPONENTES E FUNCIONAMENTO

Os sistemas de Osmose Reversa **VIBROPAC** são projetados utilizando componentes de alta durabilidade e tecnologia de ponta, oferecendo um processo seguro, eficiente e confiável para atender às demandas mais exigentes.

Membranas: As membranas que compõem a OR são rigorosamente escolhidas para garantir que mesmo em diferentes aplicações tenham máxima eficiência e durabilidade.

Bombeamento: As bombas de alta pressão são necessárias para superar a pressão osmótica natural e forçar a água a atravessar a membrana, deixando para trás partículas indesejadas, como sais, minerais e contaminantes. Elas são selecionadas para suportar condições exigentes e garantir durabilidade e desempenho consistente do processo de filtração.

Pré-Tratamento: Etapa essencial para proteger as membranas do sistema, aumentar sua vida útil e garantir a eficiência do processo de filtração. Esse processo envolve a remoção de partículas sólidas, contaminantes, e agentes que poderiam causar incrustação, obstruções ou danos às membranas.

Painéis de Controle: O centro de monitoramento e operação é essencial para garantir o desempenho eficiente e seguro do sistema, inclui alarmes e notificações, além de alta capacidade de controle e manutenção simplificada.



PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- **Indústria de Alimentos e Bebidas:** Fornece água altamente purificada para processos de fabricação, como produção de bebidas, garantindo que os produtos estejam livres de contaminantes.
- **Indústria Farmacêutica e Biotecnologia:** Essencial para a produção de água purificada e ultrapura, que é usada em formulações, laboratório e esterilizações, onde a presença de contaminantes pode comprometer a eficácia dos produtos.
- **Desalinização de Água do Mar:** Transforma água salgada em água potável, sendo uma das principais tecnologias em plantas de dessalinização, especialmente em áreas com escassez de água doce.
- **Indústria Eletrônica:** A produção de água ultrapura é necessária na fabricação de componentes eletrônicos, como chips e semicondutores, onde até pequenas impurezas podem afetar a qualidade do produto final.
- **Tratamento de Efluentes e Reutilização de Água:** Aplicada para tratar águas residuais, removendo sólidos dissolvidos e contaminantes, permitindo que a água seja reutilizada em processos industriais ou devolvida ao meio ambiente com maior segurança.
- **Tratamento de água para caldeiras industriais:** Protege os equipamentos e otimiza seu desempenho por remover impurezas, reduzir o consumo de produtos químicos e aumentar a eficiência energética e vida útil.



Sistema de osmose reversa Dulcosmose® TW

Dessalinização de água potável para aplicações industriais - compacto e econômico

Informações técnicas

A série Dulcosmose® TW foi concebida para os valores seguintes na água de alimentação:

Conteúdo de sal máx. PRO 0010TW - 0055TW	650 mg/l
Conteúdo de sal máx. PRO 0060TW - 5000TW	1.000 mg/l
gama de ph	3,0 ... 10,0
Índice de bloqueio máx.	3
cloro livre máx.	0,1 mg/l
Soma Fe, Mn máx.	0,2 mg/l
Dureza total máx.	0,1 °dH
Contagem microbiológica máx.	100 KBE/ml
Turvamento máx.	0,5 NTU
DQO máx.	5 mg/l**

- Teores de sal diferentes influenciam as informações de potência
- como O2

Sistemas com membranas de 2,5 ou 4", retenção de sal dos sistemas 90-97%

Tipo de sistema	Capacidade de per- meação com tem- peratura da água de 15 °C	Número de membra- nas 2,5" ou 4"	Potência de cone- xão	Dimensões A x L x P	Código
	l/h	Unidade	kW	mm	
PRO 0010TW	100	1	0,37	1.400 x 500 x 320	1104535
PRO 0020TW	200	2	0,55	1.400 x 500 x 320	1104536
PRO 0030TW	300	1	1,10	1.500 x 600 x 400	1104537
PRO 0055TW	550	2	1,10	1.500 x 600 x 400	1104539
PRO 0060TW	600	2	1,50	1.650 x 700 x 720	1104540
PRO 0090TW	900	3	1,50	1.650 x 700 x 720	1104541
PRO 0120TW	1.200	4	1,50	1.650 x 700 x 720	1104542
PRO 0150TW	1.500	5	2,20	1.650 x 700 x 720	1104543
PRO 0180TW	1.800	6	2,20	1.750 x 2.600 x 750	1106338
PRO 0240TW	2.400	8	3,00	1.750 x 2.600 x 750	1106340
PRO 0270TW	2.700	9	3,00	1.750 x 3.500 x 750	1106342

Sistema de osmose reversa Dulcosmose® TW

Dessalinização de água potável para aplicações industriais - compacto e econômico

Sistemas com membranas de 8", retenção de sal dos sistemas 90-97%

Tipo de sistema	Capacidade de per- meação com tem- peratura da água de 15 °C	Número de membra- nas 8"	Potência de cone- xão	Dimensões A x L x P	Código
	l/h	Unidade	kW	mm 1.800 x 4.000 x	
PRO 0300TW	3.000	3	3,0	1.000	mediante pe- dido
PRO 0400TW	4.000	4	3,0	1.800 x 3.000 x 1.000	mediante pe- dido
PRO 0500TW	5.000	5	4,0	1.800 x 4.000 x 1.000	mediante pe- dido
PRO 0600TW	6.000	6	4,0	1.800 x 4.000 x 1.000	mediante pe- dido
PRO 0700TW	7.000	6	5,5	1.800 x 4.000 x 1.000	mediante pe- dido
PRO 0800TW	8.000	7	5,5	1.800 x 4.000 x 1.000	mediante pe- dido
PRO 0900TW	9.000	7	7,5	1.800 x 4.000 x 1.000	mediante pe- dido
PRO 1000TW	10.000	8	11,0	1.800 x 3.000 x 1.000	mediante pe- dido
PRO 1100TW	11.000	9	11,0	1.800 x 4.000 x 1.000	mediante pe- dido
PRO 1200TW	12.000	10	11,0	1.800 x 4.000 x 1.000	mediante pe- dido
PRO 1300TW	13.000	11	11,0	1.800 x 4.000 x 1.000	mediante pe- dido
PRO 1400TW	14.000	12	11,0	1.800 x 4.000 x 1.000	mediante pe- dido
PRO 1500TW	15.000	12	11,0	1.800 x 4.000 x 1.000	mediante pe- dido
PRO 2000TW	20.000	18	11,0	1.800 x 7.000 x 1.200	mediante pe- dido
PRO 2500TW	25.000	24	15,0	1.800 x 7.000 x 1.200*	mediante pe- dido
PRO 3000TW	30.000	28	18,5	1.800 x 7.000 x 1.200*	mediante pe- dido
PRO 4000TW	40.000	34	22,0	1.800 x 7.000 x 1.200*	mediante pe- dido
PRO 5000TW	50.000	48	22,0	1.800 x 7.000 x 1.200*	mediante pe- dido

- Tanque de limpeza separado

Mediante pedido, também é possível fornecer estes sistemas com outros tipos de membranas para elevada retenção de -sal, assim como tecnologia M+R (condutividade-, potencial Redox-, medição de- pH) e tecnologia de dosagem (em pré- e pós-tratamento).

CASOS DE SUCESSO



VIBROPAC

UNIDADE SÃO PAULO • ☎ (11) 2108-5600
Rua Pasadena, 271 - Parque Industrial San José - Cotia - SP

UNIDADE BAHIA • ☎ (71) 99996-6681
Rua João Chagas Ortins de Freitas, 327
Cond. Porto Miragem, Galpão 11 - Lauro de Freitas - BA

🌐 www.vibropac.com.br ✉ vibropac@vibropac.com.br