



SISTEMA - INJEÇÃO QUÍMICA

Fale conosco Agora mesmo

Segue abaixo nossos contatos, fale agora com um de nossos especialistas

☎ (11) 2108-5600

🌐 www.vibropac.com.br

📍 Rua Pasadena, 271
Parque Industrial San José, Cotia -
São Paulo / SP - Cep: 06715-864

Os Equipamentos de Dosagem Química da Vibropac são projetados para garantir a precisão e eficiência na adição de produtos químicos em processos industriais, especialmente no tratamento de água e efluentes. Com uma variedade de soluções robustas e confiáveis, nossos equipamentos são essenciais para garantir a qualidade e conformidade ambiental em diversas aplicações.

BENEFÍCIOS DOS NOSSOS SISTEMAS DE DOSAGEM QUÍMICA

- Redução de Custos e Desperdícios : Precisão na dosagem que minimiza o uso de reagentes.
- Segurança e Conformidade : Equipamentos que atendem rigorosamente às normas de segurança industrial.
- Facilidade de Operação e Manutenção : Projetados para simplificar o uso diário e facilitar a manutenção, nossos sistemas oferecem interfaces intuitivas e de alta durabilidade.



BENEFÍCIOS DOS NOSSOS SISTEMAS DE DOSAGEM QUÍMICA

- Bombas Dosadoras de Precisão : Ajustáveis para atender às especificações mais rigorosas de cada aplicação.
- Tanques de Armazenamento e Mistura : Resistentes e específicos para o armazenamento seguro de produtos químicos.
- Sensores e Controles Inteligentes : Monitoramento em tempo real e ajuste automático da dosagem para maior precisão.

APLICAÇÕES VERSÁTEIS

Nossos sistemas de dosagem são ideais para diferentes setores industriais, tais como:

- Saneamento e Tratamento de Água Potável : Garantindo a qualidade e segurança da água distribuída.
- Indústrias de Efluentes : Para um tratamento eficiente que reduza o impacto ambiental e atenda às normas regulatórias.



FUNCIONALIDADES AVANÇADAS

- Ajuste Automático de Dosagem : Tecnologia de controle que otimiza o uso de produtos químicos conforme variações no processo.
- Integração com Sistemas de Controle : Nossos sistemas podem ser integrados facilmente a sistemas SCADA e outros sistemas de automação.

BOMBAS DOSADORAS



Equipamentos projetados e construídos para bombeamento o de fluido com altíssima precisão, podendo chegar até 0.05 %.

Oferecemos uma completa linha de bombas dosadoras para as mais diversas aplicações em plantas de tratamento de água, dosagem e injeção química de alta pressão Offshore e Onshore em aplicações químicas, petroquímica e em indústrias em geral.

As bombas dosadoras possuem acionamento eletromagnético e são construídas em PRFV com invólucro IP65.

Capazes de operar manual ou automaticamente, com controle por sinal analógico ou digital e com comunicação serial ou simplesmente analógicas com sinal de 4-20 mA.

BOMBAS PNEUMÁTICAS

As bombas pneumáticas de duplo diafragma são detentoras de uma tecnologia única em válvula de ar, não necessitam de qualquer tipo de lubrificação e suas partes internas são totalmente reparáveis item a item sem a necessidade de substituição da válvula.

Disponíveis nos diâmetros de 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2" e 3", em diversos materiais selecionados de acordo com o fluido bombeado e podendo operar com fluidos de baixa e alta viscosidade, corrosivos, inflamáveis, abrasivos, com ou sem sólidos em suspensão.



Com o acionamento pneumático as bombas dispensam a utilização de motores elétricos tornando muito mais simples sua instalação e operação.

BOMBAS PERISTÁLTICAS

As bombas peristálticas são utilizadas nas mais diversas aplicações de bombeamento podendo operar com fluidos de alta viscosidade, elevada concentração de sólidos em suspensão e teor de fibras.

Sua forma construtiva sem selo mecânico torna sua operação mais simples e segura sem vazamentos ou contaminações, com vazão máxima de até 77 m³/h, pressão máxima de 16 bar e viscosidades de até 352.000 SSU (70.000 CST).



A sua construção robusta e design avançado reduzem a necessidade de manutenção e reparos, aumentando assim o índice de confiabilidade de suas instalações.

BOMBAS CENTRÍFUGAS MAGNÉTICAS PLÁSTICAS



São bombas à prova de vazamentos. Utilizadas para serviços em ambientes perigosos, em empresas petroquímicas, químicas, gás, farmacêuticas e similares, onde há a necessidade em bombear e transferir fluidos perigosos, tóxicos, corrosivos e agressivos.

Esses equipamentos possuem uma vedação especial do eixo através de acoplamento magnético, que eliminam o vazamento e emissão de produtos perigosos ao meio ambiente.

O custo e o tempo de manutenção, são consideravelmente menores e significativos quando comparados aos tipos de selagem comuns através de selos mecânicos.

CONTROLADORES



São desenvolvidos dentro dos mais exigentes requisitos de qualidade e sob rigoroso processo de fabricação. Atende às mais complexas aplicações, nos setores de Biotecnologia, Indústrias Alimentícias, Indústrias Químicas e Farmacêuticas, de Galvanoplastia e Tratamento de Superfícies, Indústria Gráfica, Médica ou Têxtil, e outras aplicações.

Variáveis controladas:

- ORP, pH, Condutividade, Oxigênio Dissolvido, Cloro Residual, Ozônio, Turbidez e Íons Especiais
- Visualização de temperatura
- Visualização de parâmetros de calibração
- Setpoints de controle e alarme e saída Isolada (0/20 mA ou 4/20 mA configurável)
- Compensação automática e manual de temperatura
- Visor LCD alfanumérico de contraste variável
- Filtro software com dois níveis de variação de sinal