

VSDH TRATAMENTO PRELIMINAR DE LODO

UNIDADE

Projetado para limpeza de lodo industrial e municipal, o VSDH é a combinação perfeita entre design simples, alta confiabilidade e excelente desempenho.

Estão disponíveis dois modelos: **VSDH200** e **VSDH400**, para diferentes vazões e condições de operação.



DESIGN 2022

FUNCIONAMENTO



O lodo primário é bombeado e passa por um tambor perfurado, onde uma rosca captura e empurra os materiais retidos, limpando o fluxo de entrada enquanto mantém a pressão.

Na etapa final do processo, um cone com regulagem pneumática controla a contrapressão, garantindo a pressão interna da unidade.

EVOLUÇÃO DOS MODELOS



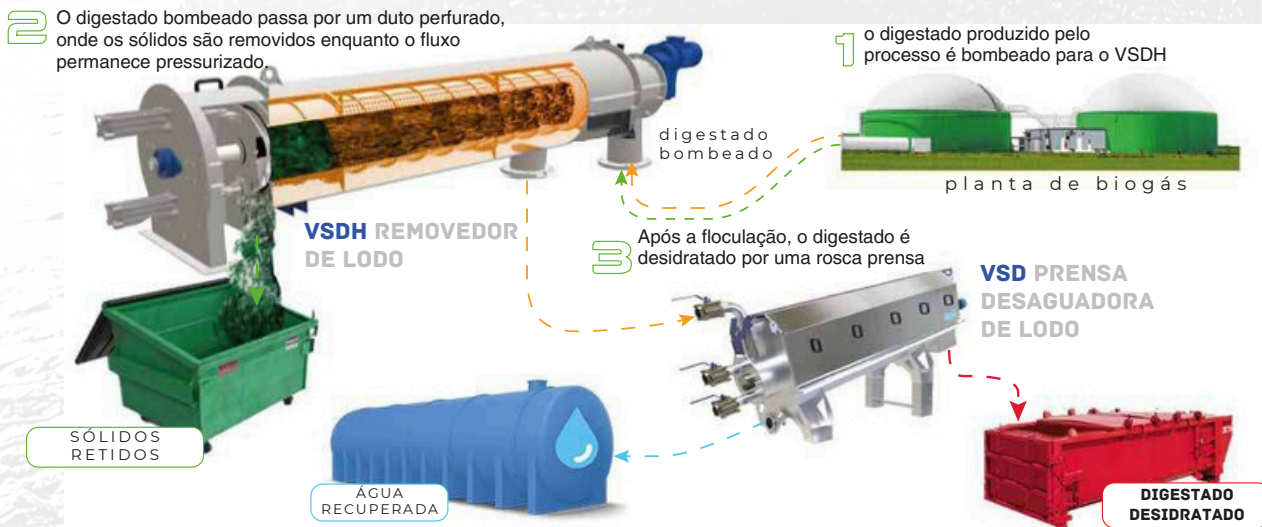
BENEFÍCIOS

VSDH REMOVEDOR DE LODO

- ALTA CONFIABILIDADE
- PENEIRAMENTO CONTÍNUO
- BAIXO CONSUMO DE ENERGIA
- DESIGN COMPACTO E TOTALMENTE FECHADO
- BAIXO NÍVEL DE RUÍDO
- INSTALAÇÃO INTERNA E EXTERNA
- SISTEMA DE CONTROLE SIMPLES
- DESEMPENHO ALTO E CONSTANTE
- MANUTENÇÃO SIMPLES E MÍNIMA

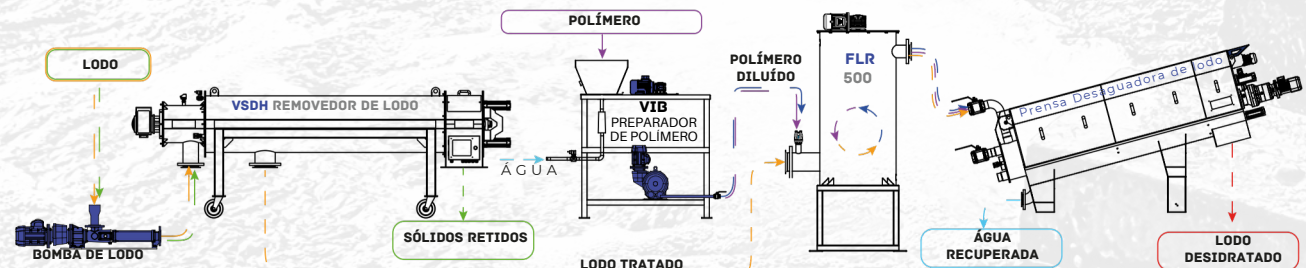


PROCESSO DE LIMPEZA DO DIGESTADO



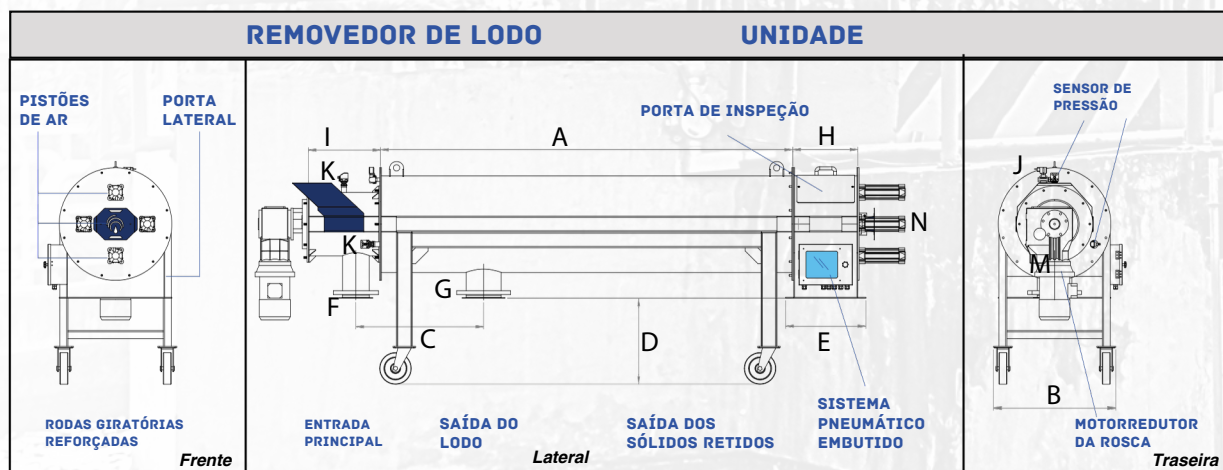
Layouts para fins ilustrativos. Diferentes opções também podem incluir Roscas Transportadoras VCCS.

VSDS ADENSADOR DE LODO



INSTALAÇÕES PELO MUNDO





ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS		
Modelo	VSD200	VSD400
VAZÃO		
Teor de sólidos	Capacidade Hidráulica m³/h	
<2%	30	90
3-5%	12	30
15%	definido conforme aplicação	
Pressão de entrada	até 0,6Bar	
FILTRAÇÃO		
Furos do Tambor	definido conforme aplicação	
DIMENSÕES		
A	1600mm	2600mm
B	680mm	780mm
C	806mm	
D	543mm	
E	506mm	
α	Horizontal 0°	
TUBULAÇÃO		
F	DN125mm	DN150
G	DN150mm	DN200
H	411mm	
I	456mm	
MOTORES E DISPOSITIVOS		
J	Válvula Solenóide (inclusa)	
K	Sensor de Pressão (incluso)	
M	1,5W	2,2kW
rpm	até 11	
N	80/160	
Sistema de Ar	Sistema Completo em Caixa INOX (incluso)	
Ar l/s	2-4l/s	
Inspeção	Janela parafusada opcional (não inclusa)	

